

FLOODED
LEAD ACID



perfect plus®

Akumulator



UPUTSTVO ZA KORISNIKA

Trakcioni akumulatori sa pozitivnim cevastim pločama tipa PzS/PzB

EnerSys®

Power / Full Solutions

www.enersys.com

CE UK
CA

SADRŽAJ

Uvod	3
Nazivni podaci	4
Mere opreza	4
Puštanje u rad dopunjenih i napunjenih akumulatora.....	5
Rad	6
Pražnjenje.....	6
Punjjenje.....	6
Izjednačavanje punjenja.....	6
Temperatura	6
Electrolit	7
Održavanje	7
Briga o akumulatoru.....	8
Skladištenje.....	8
Kvarovi.....	8
Opciona dodatna oprema	8

UVOD



Informacije sadržane u ovom dokumentu su važne za bezbedno rukovanje i pravilnu upotrebu Perfect Plus™ akumulatora. One sadrže globalne specifikacije sistema, kao i povezane bezbednosne mere, kodekse ponašanja, smernice za puštanje u rad i preporučeno održavanje. Ovaj dokument mora biti sačuvan i dostupan za korisnike koji rade sa baterijama i odgovorni su za njih. Svi korisnici su odgovorni da osiguraju da su sve primene sistema odgovarajuće i bezbedne, na osnovu uslova koji su pretpostavljeni ili na koje se naišlo tokom rada.

Ovo uputstvo za korisnika sadrži važne bezbednosne informacije. Pročitajte i razumite odeljke o bezbednosti i radu baterije pre rada sa baterijom i opremom u koju je instalirana.

Vlasnik je odgovoran da osigura korišćenje ove dokumentacije i da su sve povezane aktivnosti u skladu sa primenljivim zakonskim zahtevima u odgovarajućim zemljama.

Ovo uputstvo za vlasnika nije namenjeno da predstavlja zamenu za obuku o rukovanju i upravljanju industrijskim vozilima ili PerfectPlus™ akumulatorom koju mogu zahtevati lokalni zakoni, entiteti i/ili industrijski standardi. Potrebno je obezbediti pravilno uputstvo i obuku svih korisnika pre rukovanja sa sistemom baterije.

Za servisiranje, obratite se predstavniku prodaje ili pozovite:

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zug, Švajcarska
Tel: +41 44 215 74 10

Glavno sedište kompanije EnerSys
2366 Bernville Road
Reading, PA 19605, SAD
Tel: +1-610-208-1991
+1-800-538-3627

EnerSys APAC
Br. 85, Tuas Avenue 1
Singapur 639518
+65 6558 7333
www.enersys.com

Bezbednost vas i drugih je veoma važna

⚠️ UPOZORENJE Može da dođe do smrti ili ozbiljne povrede ako ne poštujete uputstva.

NAZIVNI PODACI I BEZBEDNOST

Nazivni podaci

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Nominalni kapacitet C ₅ : | Pogledajte natpisnu pločicu |
| 2. Nominalni napon: | 2,0 V x broj ćelija |
| 3. Struja pražnjenja: | C ₅ /5h |
| 4. Nominalna S.G. elektrolita*:
Tip PzS/PzB | 1,29 kg/l |
| 5. Nominalna temperatura: | 30 °C |
| 6. Nominalni nivo elektrolita: | do oznake nivoa elektrolita „max.“ |

*Biće postignut u prvih 10 ciklusa.

Mere opreza



- Pridržavajte se uputstava za rad i čuvajte ih u blizini akumulatora.
- Radove na akumulatorima treba da obavlja samo osoblje sa datim veštinama!



- Nosite zaštitne naočare i nosite zaštitnu odeću prilikom rada na akumulatorima.
- Poštujte pravila za prevenciju nesreća, kao i DIN EN 50272-3 i DIN EN 50110-1.



- Pušenje je zabranjeno!
- Nemojte da izlažete akumulatore otvorenom plamenu, žeravicama ili varnicama jer mogu da izazovu eksploziju baterija.



- Kapljice kiseline u očima ili na koži moraju odmah da se isperu velikom količinom čiste vode. Odmah se oratite lekaru nakon ispiranja velikom količinom vode!
- Odeću koja je isprljana kiselinom operite vodom.



- Rizik od eksplozije i požara! Izbegavajte kratke spojeve.
- **Oprez:** Metalni delovi akumulatora su uvek pod naponom. Nemojte da odlažete alatke ili druge metalne predmete na akumulator!



- Elektrolit snažno nagriza.



- Akumulatori su teški.
- Montirajte akumulator na bezbedan način! Koristite samo odgovarajuću opremu za rukovanje, npr. oprema za dizanje u skladu sa standardom VDI 3616.

BEZBEDNOST I PUŠTANJE U RAD

Mere opreza (nastavak)

- Opasan električni napon!



- Vodite računa o opasnostima koje mogu da prouzrokuju akumulatori.



Zanemarivanje uputstva za upotrebu, popravka neoriginalnim delovima ili korišćenje aditiva za elektrolit poništavaju garanciju.

Za akumulatore , u skladu sa ATEX direktivom 94/9 EU, tokom rada se moraju poštovati uputstva za održavanje odgovarajuće klase zaštite (pogledajte relevantni sertifikat).

Puštanje u rad dopunjениh i napunjenih akumulatora

Za puštanje u rad nenapunjenih akumulatora, pogledajte posebna uputstva! Pregledajte akumulator da biste se uverili da je u besprekornom fizičkom stanju. Kablovi na punjaču moraju da budu povezani da bi se osigurao dobar kontakt, vodeći računa na tačan polaritet. U suprotnom su moguća oštećenja akumulatora, vozila ili punjača.

Za sklapanje snopova kablova ili u slučaju zamene konektora, potrebno je primeniti sledeći momenat pritezanja:

M10 savršeni konektor $25 \pm 2 \text{ Nm}$

U slučaju da je interval između isporuke (pogledajte datum proizvodnje na tipskoj pločici) i puštanja u rad duži od 8 nedelja ili indikator nivoa elektrolita pokazuje nizak nivo elektrolita (pogledajte odeljak Senzori nivoa dopunjavanja), potrebno je proveriti nivo elektrolita. Ako je akumulator opremljen sistemom za dolivanje vode u jednoj tački (opciono), samo za skidanje BFS čepova, potrebno je koristiti odgovarajući alat. U suprotnom, plovci čepova mogu biti trajno oštećeni, što može izazvati prelivanje čelija. Ako je nivo elektrolita ispod vrha separatora, prvo se mora dopuniti prečišćenom vodom do ove visine (DIN EN 43530-4). Zatim se puni akumulator kao u odeljku „Punjjenje“.

Elektrolit treba dopuniti prečišćenom vodom do navedenog nivoa.

UPOTREBA I PUNJENJE

Način rada

DIN EN 50272-3 „Vučne baterije za industrijske kamione“ je standard koji se primenjuje na rad vučnih akumulatora u industrijskim kamionima.

Punjjenje

Za punjenje se mora koristiti samo jednosmerna struja. Dozvoljeni su svi postupci punjenja prema DIN EN 41773-1 i DIN EN 41774. Povežite akumulator sa dodeljenim punjačem, koji odgovara veličini akumulatora, kako biste izbegli preopterećenje električnih kablova i kontakata, neprihvativno stvaranje gasova i izlazak elektrolita iz čelija. U fazi pretvarana u gas, granice struje dte u standardu DIN EN 50272-3 ne smeju biti prekoračene. Ako punjač nije kupljen zajedno sa akumulatorom, najbolje je da se u servisnoj službi proizvođača proveri njegova prikladnost. Prilikom punjenja, potrebno je obezbediti odgovarajuća ventilacija za odvod gasova za punjenje.

Morate da otvorite ili uklonite vrata, poklopce kućišta akumulatora i poklopce odeljaka za akumulator. Tokom punjenja, akumulator mora biti izvađen iz zatvorenog odeljka za akumulator na kamionu. Ventilacija mora biti u skladu sa standardom DIN

Pražnjenje

Uverite se da svi otvori za ventilaciju nisu začepljeni ili pokriveni. Otvaranje ili zatvaranje električnih spojeva (npr. utikači) može da se vrši samo u otvorenom kolu. Da bi se postigao optimalan životni vek akumulatora, moraju se izbegavati radna pražnjenja od više od 80% nominalnog kapaciteta (duboko pražnjenje). Ovo odgovara specifičnoj težini elektrolita od 1,14 kg/l na 30 °C na kraju pražnjenja. Prazni akumulatori moraju smesta da se napune i ne smeju da se drže ispražnjeni. Ovo važi i za delimično ispražnjene akumulatore.

Izjednačavanje punjenja

Izjednačavanja punjenja se koriste za očuvanje životnog veka akumulatora i održavanje njegovog kapaciteta. Oni su neophodni nakon dubokih pražnjenja, ponovljenih nepotpunih ponovnih punjenja i punjenja do IU karakteristične krive. Izjednačavanja punjenja se vrše nakon normalnog punjenja. Struja punjenja ne sme biti veća od 5 A/100 Ah nazivnog kapaciteta (pogledajte odeljak Punjenje). **Obratite pažnju na temperaturu!**

EN 50272. Čepovi za ventilaciju treba da ostanu na čelijama i da ostanu zatvoreni. Kada je punjač isključen, priključite akumulator, pazeći da je polaritet ispravan (pozitivan na pozitivan, negativan na negativan). Sada uključite punjač. Prilikom punjenja, temperatura elektrolita raste za oko 10 °C, tako da punjenje treba da počne samo ako je temperatura elektrolita ispod 45 °C. Temperatura elektrolita akumulatora treba da bude najmanje +10 °C pre punjenja, inače se neće postići potpuno punjenje. Punjenje je završeno kada specifična težina elektrolita i napon akumulatora ostanu konstantni 2 sata. Akumulatori opremljeni sa sistemom cirkulacije elektrolita: ako svetli lampica upozorenja na kontroleru pumpe ili ako se pojavi signal o kvaru na sistemu za mešanje elektrolita, proverite da li je sistem cevi povezan i pregledajte kolo cevi na curenja ili defekte. (Pogledajte odeljak Godišnje održavanje). Cev za vazduh nikada ne bi trebalo da se uklanja tokom punjenja.

Temperatura

Temperatura elektrolita od 30 °C je navedena kao nazivna temperatura. Više temperature skraćuju vek trajanja akumulatora; niže temperature smanjuju raspoloživi kapacitet. Temperatura od 55 °C je gornja temperaturna granica i nije prihvatljiva kao radna temperatura.

ELEKTROLIT I ODRŽAVANJE

Elektrolit

Nazivna specifična težina (S.G.) elektrolita je povezana sa temperaturom od 30 °C i nominalnim nivoom elektrolita u čeliji u potpuno napunjenom stanju.

Više temperature smanjuju specifičnu težinu elektrolita; niže je povećavaju. Faktor korekcije temperature je -0,0007 kg/l po °C, npr. specifična težina elektrolita od 1,28 kg/l na 45°C odgovara S.G. od 1,29 kg/l na 30 °C. Elektrolit mora biti u skladu sa propisima o čistoći u standardu DIN EN 43530-2.

Održavanje

Svakodnevno

Punate akumulator svaki put kada se isprazni. Perfect Plus™ akumulator sa cirkulacijom elektrolita: pred kraj punjenja treba da proverite nivo elektrolita i, ako je potrebno, dopuniti ga prečišćenom vodom do navedenog nivoa (u skladu sa DIN EN 43530-4). Nivo elektrolita ne sme pasti ispod vrha separatora ili oznake „min.“ nivoa elektrolita.

BEZ DOSIPANJA VODE U PRVIH 10 CIKLUSA.

Senzori nivoa dopunjavanja

Za akumulatore sa senzorom nivoa napunjenošću, svetleću LED lampicu treba dnevno pratiti.

Zelena LED lampica	nivo je u redu
Crvena LED lampica treperi	nivo je prenizak

Nemojte dopunjavati čelije čak ni kada senzor nivoa elektrolita pokaže crvenu trepereću LED lampicu tokom prvih 10 ciklusa.

Proverite nivo elektrolita (vizuelni pregled otvaranje čepa za ventilaciju ili prema položaju plovaka na akvamatik čepu) i dopunite demineralizovanom vodom na kraju punjenja. Pošto se prikaz uvek odnosi na izabranu referentnu čeliju, obratite pažnju i na dodatna uputstva u okviru odeljka Mesečno održavanje.

Sedmično

Vizuelna inspekcija nakon punjenja radi znakova prljavštine i mehaničkog oštećenja svih delova komponenti akumulatora. Posebnu pažnju обратите на utikače i kablove za punjenje akumulatora.

Za posebne primene sa punjenjem sa IU karakterističnom krivom mora se izvršiti punjenje radi izjednačavanja (pogledajte odeljak Izjednačavanje punjenja).

Mesečno

Na kraju punjenja treba izmeriti napone svih bloc akumulatora sa uključenim punjačem i zabeležiti. Nakon što je punjenje završeno, gustina elektrolita i temperatura elektrolita kao i nivo punjenja (kada se koriste senzori nivoa punjenja) svih čelija treba da se izmere i zabeleže. Ako se pronadu značajne promene u odnosu na ranija merenja ili razlike između čelija ili bloc akumulatora treba zahtevati dalje testiranje i održavanje od strane servisne službe. Ovo treba uraditi nakon potpunog punjenja i najmanje 2 sata odmora.

Izmerite i zabeležite:

- ukupni napon
- napon po čeliji
- ako su očitavanja napona nepravilna, proverite i S.G. svake čelije

Godišnje

Prateći standard DIN EN 1175-1 barem jednom godišnje, stručnjak za električku mora da ispita otpor izolacije kamiona i akumulatora. Ispitivanja izolacionog otpora akumulatora moraju biti sprovedena u skladu sa standardom DIN EN 1987-1. Ovako određena otpornost izolacije akumulatora ne sme biti ispod vrednosti od 50Ω po voltu nominalnog napona, u skladu sa standardom DIN EN 50272-3. Za akumulatore čiji nominalni napon iznosi do 20 V, minimalna vrednost iznosi 1000Ω .

Akumulatori opremljeni sistemom kruženja elektrolita: filter vazdušne pumpe se mora proveriti tokom godišnjeg održavanja i eventualno očistiti ili zameniti. Ranija zamena filtera je neophodna ako iz nedefinisanih razloga (nema curenja u cevima za vazduh) svetli signal neispravnosti sistema za mešanje vazduha na punjaču ili na akumulatoru (na vazdušnoj pumpi jednosmerne struje ili daljinskom signalu). Tokom godišnjeg održavanja proverite ispravan rad vazdušne pumpe.

NEGA I SKLADIŠTENJE

Održavanje akumulatora Skladištenje

Uvek održavajte akumulator čistim i suvim da bi se izbegle površinske struje. Čišćenje mora da se sproveđe praći ZVEI kodeks prakse „Čišćenje trakcionih akumulatora za vozila“. Sva tečnost iz akumulatora mora da se ukloni i odloži na propisani način. Oštećenje izolacije na koritu akumulatora mora da se ukloni nakon čišćenja kako bi se osigurala usklađenost vrednosti izolacije sa standardom DIN EN 50272-3 sprečila korozija korita akumulatora. Ako je potrebno ukloniti ćelije, najbolje je pozvati servisno odeljenje.

Ako se akumulatori povuku iz upotrebe na duži period, treba ih skladištiti u potpuno napunjrenom stanju u suvoj prostoriji bez mraza. Da biste osigurali da je akumulator uvek spremjan za upotrebu, možete izabrati metode punjenja:

1. mesečno izjednačavanje punjenja (pogledajte odeljak Izjednačavanje punjenja) ili
2. Punjenje sa plovkom pri naponu punjenja od 2,27 V x broj ćelija.

Vreme skladištenja treba uzeti u obzir kada se razmatra vek trajanja akumulatora.

Kvarovi

Ako se na akumulatoru ili punjaču utvrde kvarovi, pozovite našu servisnu službu. Merenja izvršena u odeljku Mesečno održavanje pomažu u pronalaženju i otklanjanju kvarova. Ugovor o servisiranju sa nama olakšava otkrivanje kvarova i njihovo brže otklanjanje.

Opciona dodatna oprema

Sistem za dopunjavanje vode Aquamatic (opciona dodatna oprema)

Primena

Sistem za dopunjavanje vode se koristi za automatsko održavanje nominalnog nivoa elektrolita. Gasovi punjenja izlaze kroz otvor na svakoj ćeliji. **BEZ DOSIPANJA VODE U PRVIH 10 CIKLUSA.**

Funkcija

Ventil i plovak zajedno kontrolisu proces dopunjavanja i održavaju tačan nivo vode u svakoj ćeliji. Ventil omogućava protok vode u svaku ćeliju, a plovak zatvara ventil kada se dostigne tačan nivo vode. Za nesmetano funkcionisanje sistema za dopunjavanje vode, obratite pažnju na sledeća uputstva.

Ručno ili automatsko povezivanje

Akumulator treba dopuniti neposredno pre potpunog punjenja, pošto je u ovom trenutku akumulator dostigao definisano radno stanje što rezultira zadovoljavajućim mešanjem elektrolita. Dopunjavanje se vrši kada se konektor (7) iz rezervoara poveže sa spojnicom (6) na akumulatoru.

Ako se koristi ručno povezivanje, Perfect Plus™ akumulator treba priključiti na sistem za dopunjavanje samo jednom nedeljno.

Ako se koristi automatsko spajanje (sa magnetnim ventilom kojim upravlja aparat za punjenje), glavni prekidač punjača bira tačan trenutak za dopunjavanje.

NAPOMENE: U ovom slučaju preporučujemo dopunjavanje vode u Perfect Plus™ akumulatoru najmanje jednom nedeljno da bi se obezbedio tačan nivo elektrolita.

DODATNA OPREMA

Opciona dodatna oprema (nastavak)

U višestrukim smenama i radovima na toploj temperaturi okoline, možda će biti potrebno imati kraće intervale dopunjavanja.

Vreme dopunjavanja

Vreme dopunjavanja zavisi od stepena iskorišćenja i odgovarajuće temperature akumulatora. Uopšteno govoreći, proces dopune traje nekoliko minuta i može se razlikovati u zavisnosti od opsega akumulatora; nakon toga, ako se koristi ručno dopunjavanje, dovod vode do akumulatora mora biti isključen.

Radni pritisak

Sistem za dopunjavanje vode treba postaviti tako da se dobije pritisak vode od 0,2 do 0,6 bara (sa najmanje 2 m visinske razlike između gornje ivice akumulatora i donje ivice rezervoara). Svako odstupanje od ovoga znači da sistem neće funkcionišati kako treba.

Čistoća

Voda za dopunjavanje mora biti prečišćena. Voda koja se koristi za punjenje akumulatora mora imati provodljivost ne veću od 30 pS/cm. Rezervoar i cevi se moraju očistiti pre rada sa sistemom.

Sistem cevi na akumulatoru

Sistem cevi do pojedinačnih čelija akumulatora mora da prati električno kolo akumulatora. Ovo smanjuje rizik od curenja struje u prisustvu elektrolitskog gasa koji izaziva eksploziju (DIN EN 50272-3). Maksimalno 20 čelija može biti povezano u seriju.

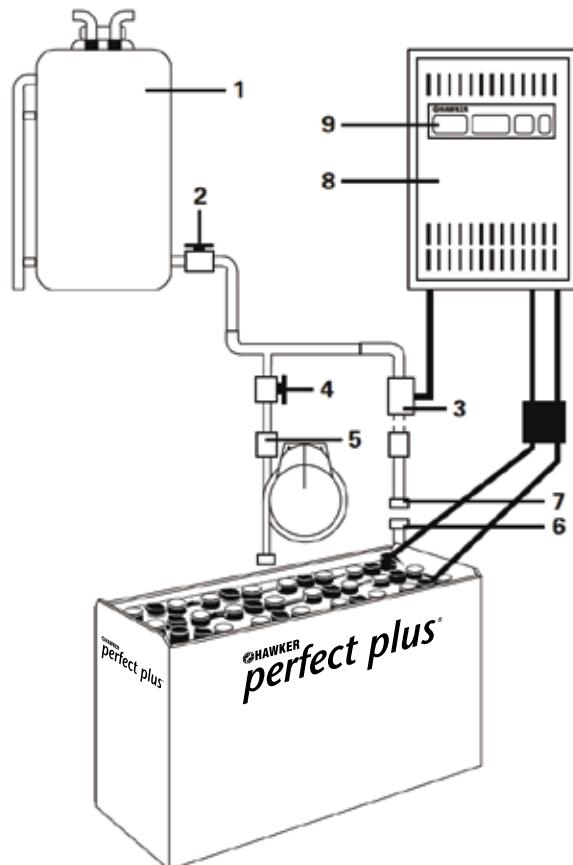
Sistem ne treba menjati ni na koji način.

Radna temperatura

Zimi, akumulatori opremljeni Aquamatic sistemom za dopunjavanje vode treba puniti ili dopunjavati samo na temperaturi okoline iznad 0°C.

Kontrola protoka

Indikator protoka ugrađen u cev za dovod vode do akumulatora prati proces dopunjavanja. Tokom dopunjavanja vode, protok izaziva okretanje ugradenog diska u indikatoru protoka. Kada su svi čepovi zatvoreni, disk se zaustavlja, što pokazuje da je proces dopunjavanja završen.



Br.	Opis
1	Rezervoar
2	Ovodni priključak sa kugličnim ventilom
3	Čep sa magnetnim ventilom
4	Čep sa kugličnim ventilom
5	Kontrola protoka
6	Spojnica
7	Konektor
8	Punjač za baterije
9	Glavni prekidač punjača

DODATNA OPREMA

Opciona dodatna oprema (nastavak)

Sistem za cirkulaciju elektrolita (opciona dodatna oprema)

Primena

Sistem kruženja elektrolita zasniva se na principu pumpanja vazduha u pojedinačne ćelije akumulatora. Ovaj sistem sprečava stratifikaciju elektrolita, a punjenje akumulatora se optimizuje korišćenjem faktora punjenja od 1,07. Kruženje elektrolita je posebno korisno za upotrebu u teškim uslovima rada, za kratka vremena punjenja, pojačano ili povremeno punjenje i pri visokim ambijentalnim temperaturama.

Funkcija

Kruženje elektrolita se sastoji od sistema cevi ugrađenog u ćelije. Aeromatic membranska pumpa je ugradena u punjač ili odvojeno montirana na akumulator ili vozilo. Ova membranska pumpa šalje nizak protok vazduha u svaku ćeliju koji kreira tok kruženja vazduha unutar kutije ćelija. Struja vazduha je neprekidna ili impulsna u zavisnosti od napona akumulatora i tipa pumpe. Dovod vazduha se podešava u skladu sa brojem ćelija u akumulatoru. Sistem cevi do pojedinačnih ćelija akumulatora mora da prati postojeće električno kolo. Ovo smanjuje rizik od curenja struje u prisustvu elektrolitskog gasa koji izaziva eksploziju (DIN EN 50272-3).

Koristi se sa automatskim povezivanjem sistema cevi

Povezivanje utikača za punjenje sa integrisanim dovodom vazduha automatski dovodi vazduh do akumulatora.

Održavanje vazdušnog filtera

U zavisnosti od uslova rada, vazdušni filter pumpe treba menjati najmanje jednom godišnje. U radnim prostorima sa visokim nivoom zagadenja vazduha filter treba češće proveravati i menjati.

Popravka i održavanje

Sistem mora da se proveri da li curi. Punjač će prikazati poruku o grešci koja ukazuje na curenje. Ponekad se u slučaju curenja karakteristična kriva punjenja prebacuje na karakterističnu standardnu krivu (bez kruženja elektrolita). Neispravni delovi i neispravni delovi cevi moraju biti zamjenjeni. Mogu se koristiti samo originalni rezervni delovi, jer su oni dizajnirani za dovod vazduha pumpe i obezbeđuju ispravno funkcionisanje pumpe.

Wi-iQ® uređaj za nadzor akumulatora (opciona dodatna oprema)

Wi-i® uređaj za nadzor akumulatora će dati indikacije prema tabeli ispod:

	LED lampica u tri boje	Plava LED lampica
LED lampica u tri boje		
Treperenje zelene lampice = hardver je u dobrom stanju		
Brzo treperenje plave lampice = prepoznavanje bežične mreže		
Treperenje crvene lampice = upozorenje zbog temperature > 55 °C		
Plava LED lampica		
Brzo treperenje = prepoznavanje bežične mreže		
Sporo treperenje = upozorenje o ravnoteži napona		
ISKLJUČENA – treperi = nivo elektrolita je u redu		
Svetlo je konstantno uključeno = nivo elektrolita je nizak – dopunite elektrolit		

Wi-iQ uređaj za nadzor akumulatora je elektronski uređaj koji bežično komunicira sa računaram i preuzima ključne informacije o akumulatoru radi bolje dijagnostike i održavanja. Uredaj se montira na glavni kabl akumulatora i nadgleda i snima podatke za struju, napon, temperatuve i nivo elektrolita (putem eksternog senzora-opciono). LED lampice na Wi-iQ uređaju za nadzor akumulatora pokazuju status akumulatora u realnom vremenu. Informacije se prenose do računara putem USB ključa bežičnom komunikacijom.

Način rada

Wi-iQ uređaj za nadzor akumulatora je pogodan za upotrebu na svim tehnologijama akumulatora sa opsegom napona od 24 V - 80 V. Uredaj snima podatke tokom čitavog životnog veka akumulatora. U mogućnosti je da skladišti 2.555 ciklusa (kompletna istorija na PC). Podaci se mogu analizirati u računarskom softverskom programu: stanje napunjenoosti, upozorenja o temperaturi i upozorenja o niskom nivou elektrolita.

DODATNA OPREMA

Opciona dodatna oprema (nastavak)

Preglednost

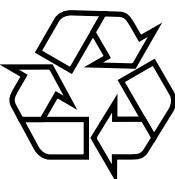
Izborom opcije Izuzeci i detaljni izveštaji obezbedite informacije o stanju akumulatora i svim potrebnim radnjama koje su neophodne. Aplikacija Wi-iQ Report ili E-Connect će vam omogućiti brzo rukovanje karakteristikama punjenja i pražnjenja vaše flote akumulatora. U informacijama o porodici akumulatora (tipu kamiona) možete videti grafikon dubine pražnjenja, cikluse, punjenja i još mnogo toga.

Veoma jednostavan za upotrebu

Priključite USB modem na računar; skenirajte Wi-iQ uređaj za nadzor akumulatora i učitajte podatke. Wi-iQ Report je računarski softver koji radi na Windows 7, 8, XP ili Vista. USB bežični ključ se koristi za preuzimanje Wi-iQ podataka u SQL bazu podataka.



Baterija se mora reciklirati



Rizik za životnu sredinu!
Rizik od kontaminacije olovom.

Vratiti proizvođaču!

Akumulatori sa ovom oznakom moraju da se recikliraju. Akumulatori koji nisu vraćeni proizvođaču radi reciklaže moraju da se odlože kao opasan otpad!

Kada koristi motorne akumulatore i punjače, rukovalac mora da se pridržava važećih standarda, zakona, pravila i propisa koji su na snazi u zemlji u kojoj se koristi!

www.enersys.com

© 2024 EnerSys. Sva prava zadržana. Zabranjena je neovlašćena distribucija. Zaštitni znak i logo su vlasništvo kompanije „EnerSys“ i njenih podružnica osim UL, CE, UK CA, Android i iOS, koji nisu vlasništvo kompanije EnerSys. Podložno je revizijama bez prethodne najave. E.&O.E.

EMEA-SR-OM-PP-1124

